



CÔNG TY TNHH TIN HỌC ĐIỆN TỬ ÁNH VÀNG
GOLDEN LIGHT INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD

Add: 24 Hiền Vương, P. Phú Thạnh, Quận Tân Phú TP.HCM

Tel:(8428) 38113929 Fax: (8428)8113970

Website: <http://www.anhvang.com> Email: info@anhvang.com

HƯỚNG DẪN IN CHẤT LƯỢNG

MÁY VJ628

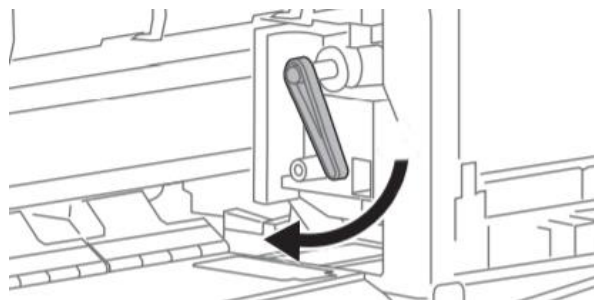
DANH MỤC

HƯỚNG DẪN IN CHẤT LƯỢNG MÁY VJ628	1
1. Hạ đầu In (LOW).....	2
2. Nồi đất (MASS).....	2
3. Kiểm tra Vật liệu	2
4. Thiết lập Chế độ In	2
5. Thiết lập Điều chỉnh In (ADJUST PRINT).....	2
6. Độ dày vật liệu (PAPER FEED).....	3
7. Vệ sinh cơ bản Đầu In (người dùng)	3

1. Hạ đầu In (LOW)

• Đầu In **LOW (thấp):**

- **Ưu điểm:** bản in chất lượng, đẹp, mịn
- **Nhược điểm:** khi vật liệu dày khả năng sẽ cạ mặt đầu in, gây hư hại đầu in, bản in sẽ bị bệt màu



2. Nối đất (MASS)

- Đầu in sẽ bị tĩnh điện ảnh hưởng chất lượng bản in, do đó dùng dây điện bắt vào thân máy để nối xuống đất sẽ khắc phục được tình trạng bị nhiễm điện. Ngoài ra nó còn giúp người sử dụng không bị giật khi chạm vào máy.



3. Kiểm tra Vật liệu

- Vật liệu khi bị ẩm dễ gây hiện tượng lem, loang màu
- Để khắc phục nên để vật liệu chỗ thoáng mát, tránh nơi ẩm ướt, ánh nắng trực tiếp
- Ngoài ra, khi in nên bật sấy có nhiệt độ trong khoảng 38°C → 42°C (đối với máy mực dầu khổ lớn sẽ có tính năng sấy trước khi in, cần bật tính năng này)
- Cần lưu ý, đối với loại vật liệu bị ẩm nhiều cần bỏ, không cố gắng in vì khi sấy vật liệu sẽ cong, vênh cũng ảnh hưởng đến chất lượng bản in, có thể gây cạ ảnh hưởng **Đầu In**.

4. Thiết lập Chế độ In

(Xem Tài liệu [Hướng dẫn Add Profile, In PTS, In Ai](#))

5. Thiết lập Điều chỉnh In (ADJUST PRINT)

(Xem Tài liệu [Hướng dẫn Adjust Print](#))

6. Độ dày vật liệu (PAPER FEED)

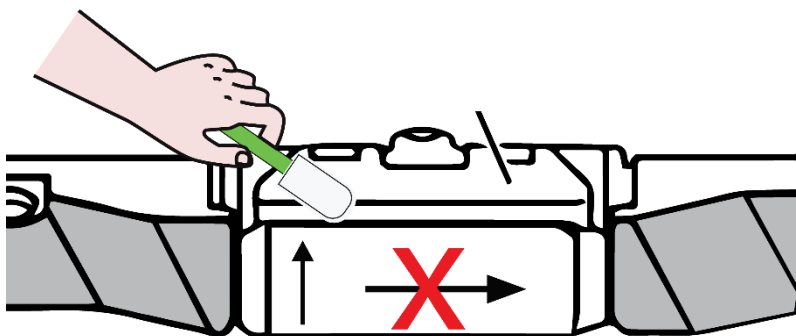
(Xem Tài liệu [Hướng dẫn Đo PF](#))

7. Vệ sinh cơ bản Đầu In (người dùng)

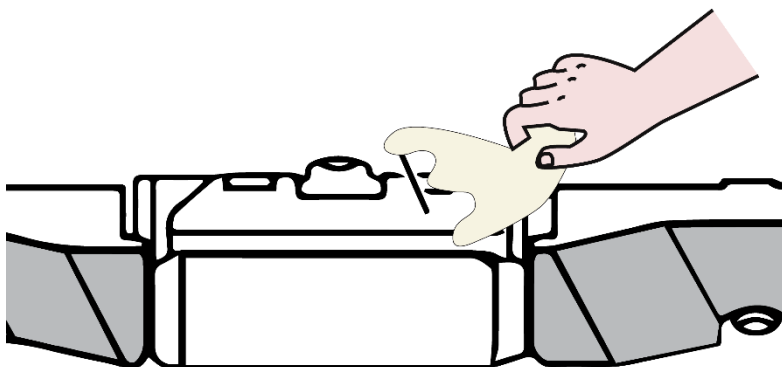
- Khi sử dụng có thể Đầu In sẽ bị nghẹt mực hoặc lỏng căn bản, làm cho đầu in thiết tia, ảnh hưởng đến chất lượng bản in
- **Tắt nguồn trước khi làm vệ sinh**
- Có thể ngâm đầu in trong nhiều giờ

(Xem Tài liệu [Hướng dẫn Vệ Sinh](#))

- Vệ sinh trực tiếp lên đầu in bằng giấy không bụi và que vệ sinh
- Thấm nước rửa lên que vệ sinh, lau trực tiếp lên bề mặt đầu in, kéo nhẹ từ trong ra ngoài như hình (không được kéo mạnh & kéo từ phải sang trái)



- Thấm nước rửa lên giấy không bụi, sau đó dùng giấy **chạm & giữ nguyên** trực tiếp lên mặt đầu in (**không được lau chùi, cọ sát**), giữ trong vài phút, sau đó đưa đầu in về capping và tạo lệnh Cleaning.



CHÚC BẠN THAO TÁC THÀNH CÔNG!