



Golden Light

CÔNG TY TNHH TIN HỌC ĐIỆN TỬ ÁNH VÀNG GOLDEN LIGHT INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD

Add: 24 Hiền Vương, P. Phú Thạnh, Quận Tân Phú TP.HCM

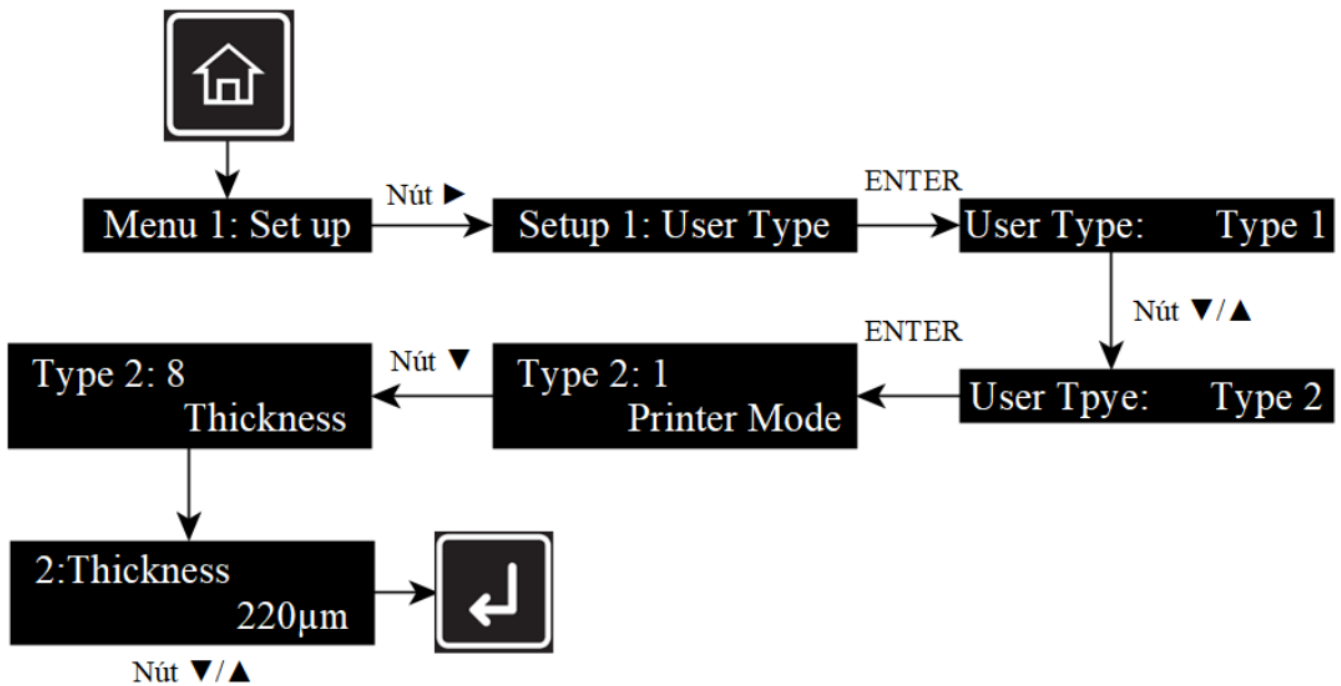
Tel:(8428) 38113929 Fax: (8428)8113970

Website: <http://www.anhvang.com> Email: info@anhvang.com

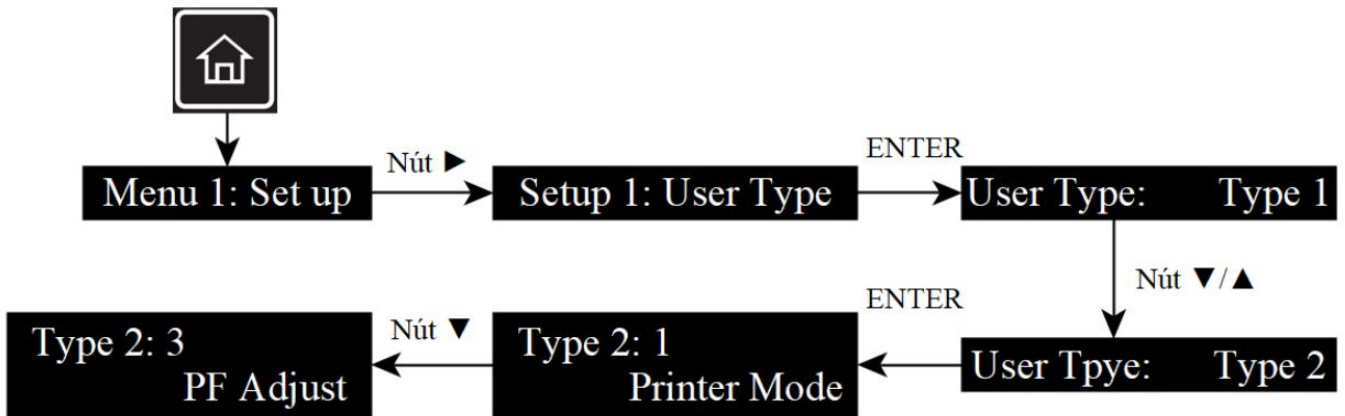
HƯỚNG DẪN ĐO ĐỘ TRƯỢT CỦA GIẤY (PAPER FEED) VJ1641SR

Độ trượt của giấy phụ thuộc vào độ dày của giấy, việc thay đổi vật liệu khi in sẽ ảnh hưởng đến độ trượt của giấy làm ảnh hưởng đến bản in có thể dài hoặc ngắn hơn, từ đó khi cắt bẻ dễ có hiện tượng cắt lệch. VD: khi tổng độ dài của file là 1m, khi in xong đo lại có thể file sẽ dư ra 2mm hoặc ngắn lại 2mm (có thể hơn tùy độ dày của giấy). Do đó Mutoh đã có bài hướng dẫn đo độ trượt của vật liệu. Mời bạn tham khảo.

- Sử dụng các nút “MENU / ◀▶ ▲▼ / ENTER / CANCEL” để vào chế độ điều chỉnh độ dày (Thickness).



- Sử dụng các nút “MENU / ◀▶ ▲▼ / ENTER / CANCEL” để vào chế độ điều chỉnh PF (Paper Feed)



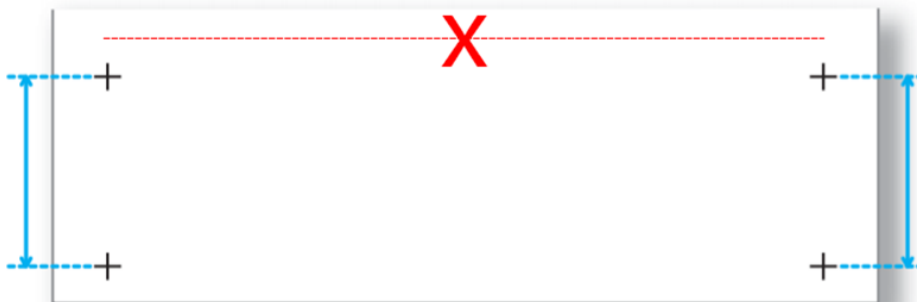
- Tiếp tục vào điều chỉnh **INTIAL PRINT**
 - Vd: dùng tối đa khả năng đo là 500mm, số càng lớn tỉ lệ sai số càng thấp



- Sau đó nhấn giữ ENTER “↵” để cắt vật liệu



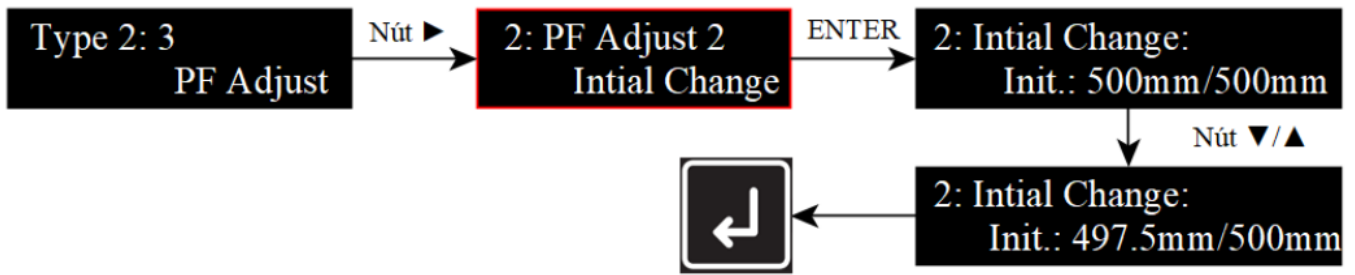
- Đo chiều dài 2 điểm màu Đen của vật liệu (tránh nhầm với chiều ngang vật liệu)



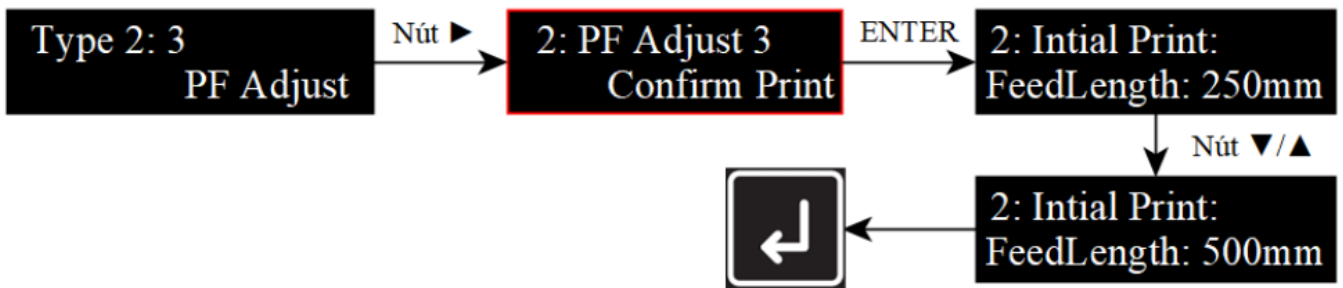
- Đo chính xác (có thể dùng kính lúp để xem rõ nhất có thể)



- Nhập sai số vào mục **INITIAL CHANGE**. VD: như trong hình là 497.5mm. Cái này tùy thuộc vào từng máy và từng vật liệu (nếu như không có sai số ta bỏ qua và đi đến phần 3)



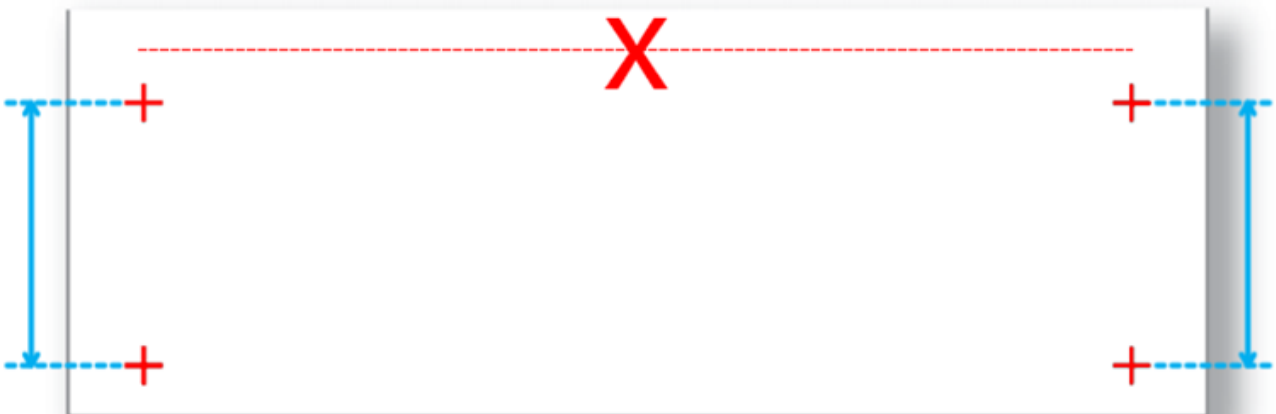
- Tiếp tục vào điều chỉnh **CONFIRM PRINT**. Vì bước trên đã đo 500mm nên phải thiết lập 500m



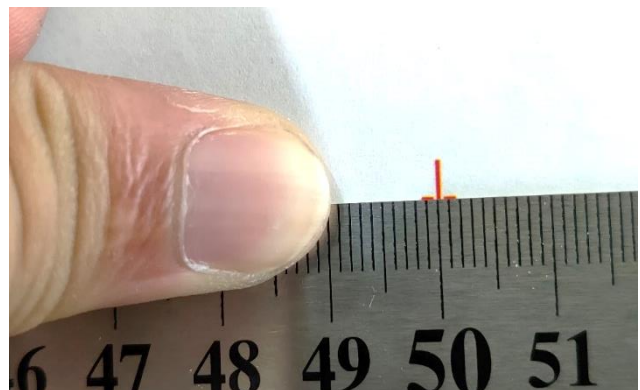
- Sau đó nhấn giữ ENTER “←” để cắt vật liệu



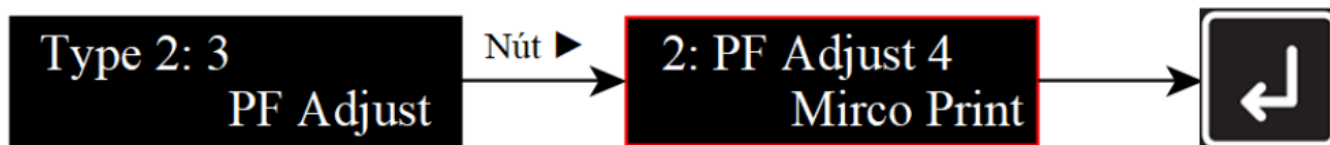
- Lần này đo chiều dài khoảng cách từ 2 **điểm màu Đỏ** (tránh nhầm với chiều ngang vật liệu).



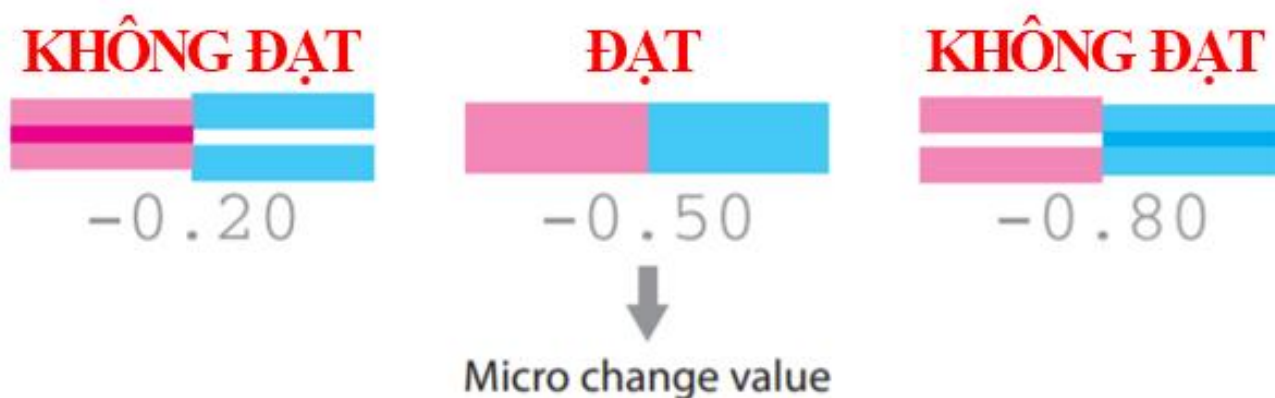
- Đo chính xác (có thể dùng kính lúp để xem rõ nhất có thể). Trường hợp đã đúng 500mm thì qua **MIRCO PRINT**, nếu không quay lại bước **INITIAL PRINT**.



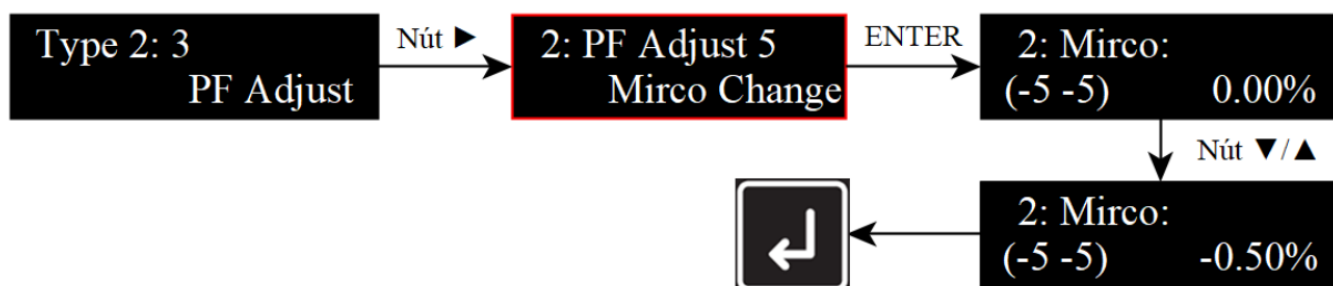
- Tiếp tục vào điều chỉnh **MIRCO ADJUST**



- Chọn giá trị hiển thị gần đúng như hình



- Sau đó nhập giá trị vào mục **MIRCO CHANGE**



1. Lưu ý.

- Thay đổi Type trước khi đo vật liệu
- Đo chính xác giữa 2 điểm sẽ giúp độ sai số giảm.

CHÚC BẠN THAO TÁC THÀNH CÔNG!