



CÔNG TY TNHH TIN HỌC ĐIỆN TỬ ÁNH VÀNG
GOLDEN LIGHT INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD

Add: 24 Hiền Vương, P. Phú Thạnh, Quận Tân Phú TP.HCM

Tel:(8428) 38113929 Fax: (8428)8113970

Website: <http://www.anhvang.com> Email: info@anhvang.com

HƯỚNG DẪN ĐIỀU CHỈNH ADJUST PRINT

MÁY VJ1641SR

DANH MỤC

HƯỚNG DẪN ĐIỀU CHỈNH ADJUST PRINT MÁY VJ1641SR	1
1. Xem trước điều chỉnh chất lượng bản in (Custom Confirmation Pattern).....	2
2. Điều chỉnh Thô (Custom Rough Adjustment Pattern).....	3
3. Điều chỉnh Tinh (Custom Mirco Adjustment Pattern)	4

ADJUST PRINT dùng để điều chỉnh đầu in đẹp, nét hơn cho 1 vật liệu cụ thể.

Bảng PRINT MODE (XPJ 1641):

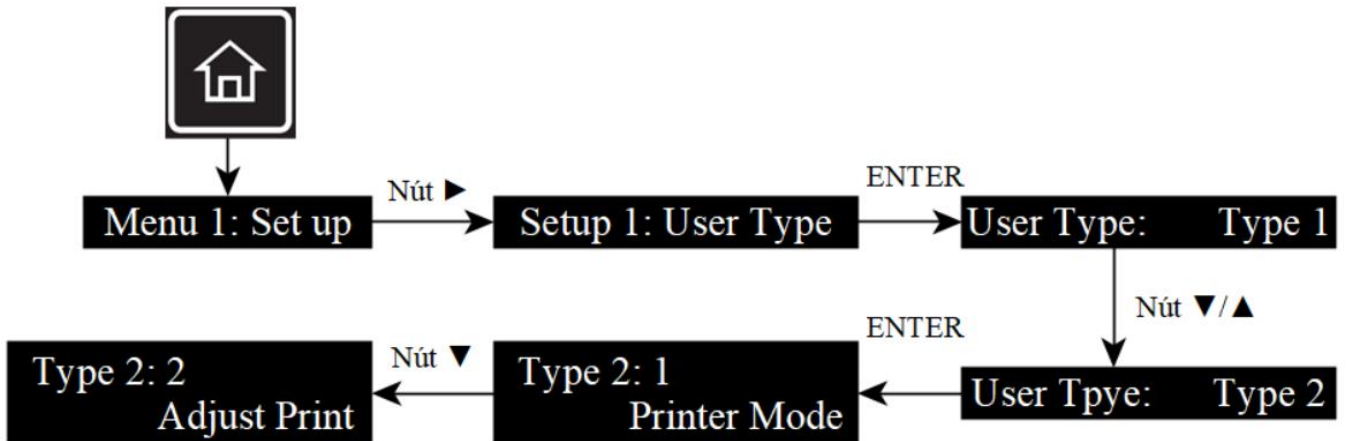
Print Mode	Print Mode Specifications	Adjustment Pattern
Quality 1 Quality 2	1440 x 1440, 16 pass, Uni 1440 x 1440, 16 pass, Bi	C
Quality 3 Quality 4	720 x 1440, 8 pass, Uni 720 x 1440, 8 pass, Bi	B
Graphics 1 Graphics 2	720 x 720, 8 pass, Uni 720 x 720, 8 pass, Bi	E
Graphics 3 Graphics 4	720 x 720 L, 8 pass, Uni 720 x 720 L, 8 pass, Bi	D
Banner 1 Banner 2 Banner 3 Banner 4	720 x 720, 4 pass, Uni 720 x 720, 4 pass, Bi 360 x 720, 2 pass, Uni 360 x 720, 2 pass, Bi	A

Để điều chỉnh AP sẽ có 2 lựa chọn:

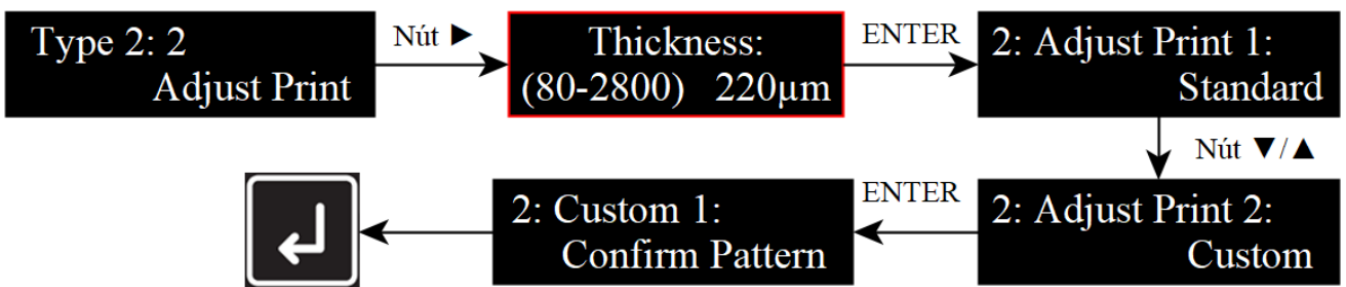
- STANDARD: dùng để chỉnh cho **1 Print Mode** trên 1 vật liệu
- CUSTOM: dùng để chỉnh cho **nhiều Print Mode** trên 1 vật liệu (**ưu tiên sử dụng bước điều chỉnh này**)

1. Xem trước điều chỉnh chất lượng bản in (Custom Confirmation Pattern)

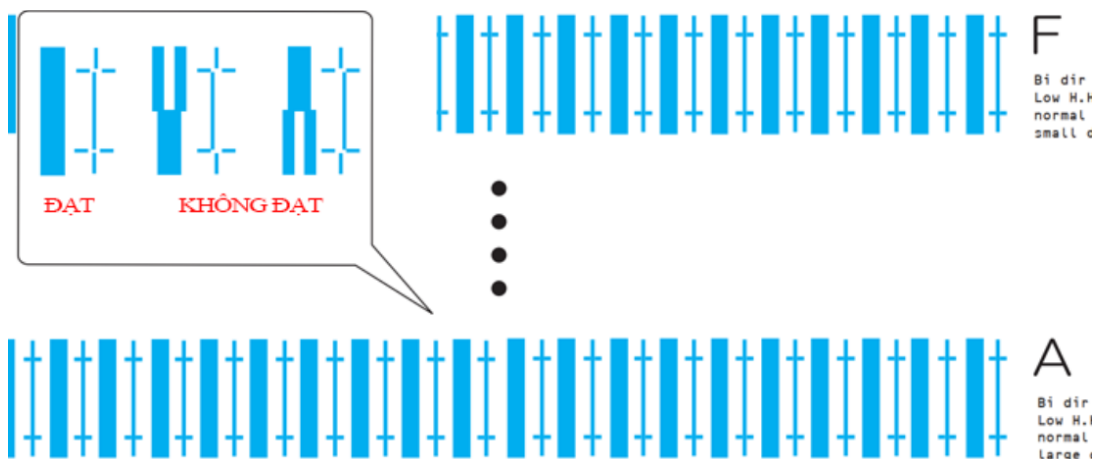
- Sử dụng các nút “MENU / ◀▶ ▲▼ / ENTER / CANCEL” trên Monitor Panel để mở phần điều chỉnh Adjust Print



- Tiếp tục đi vào Mode Custom
 - Phần Thickness sử dụng “▲▼” thay đổi giá độ dày của vật liệu



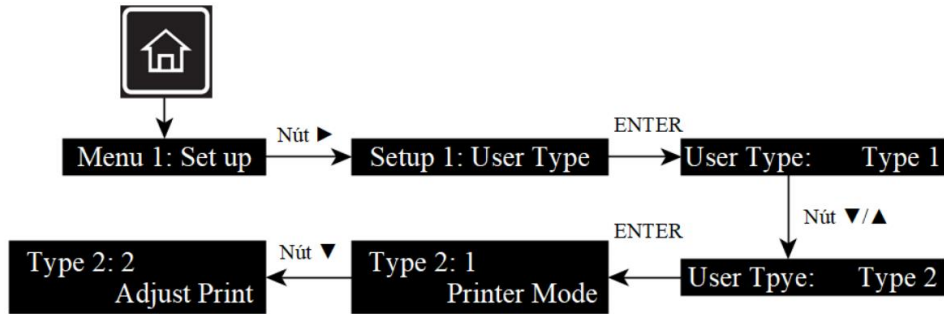
- Kiểm tra tia có thẳng hàng từ Pattern A → F như hình



- Trường hợp:**
 - Các tia đều thẳng hàng thì không cần thực hiện các bước điều chỉnh bên dưới
 - Các tia không thẳng hàng thì cần thực các bước điều chỉnh
 - Điều chỉnh Thô ([Custom Rough Adjustment Pattern](#))
 - Điều chỉnh Tinh ([Custom Mirco Adjustment Pattern](#))

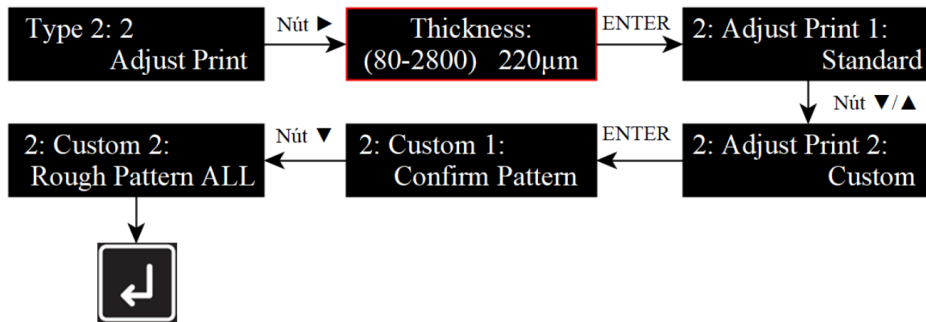
2. Điều chỉnh Thô (Custom Rough Adjustment Pattern)

- Sử dụng các nút “MENU / ◀▶ ▲▼ / ENTER / CANCEL” trên Monitor Panel để mở phần điều chỉnh Adjust Print

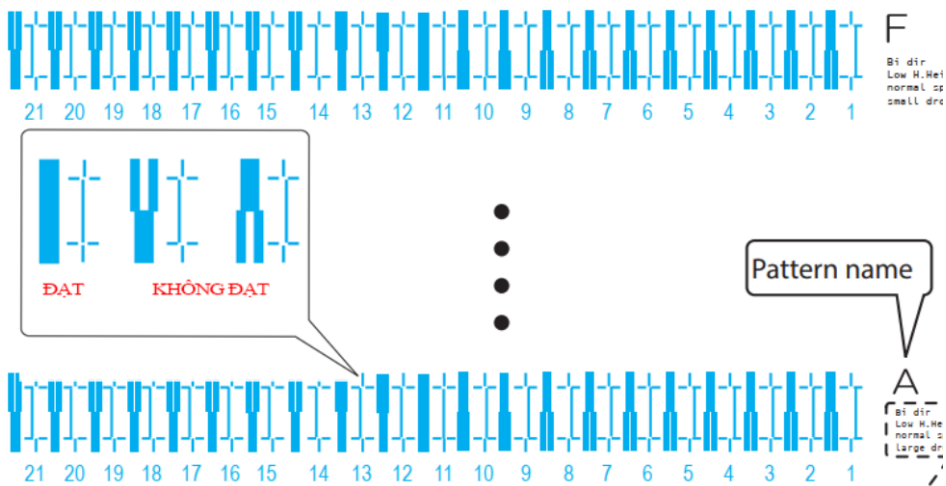


- Tiếp tục để vào **MODE CUSTOM ROUGH**

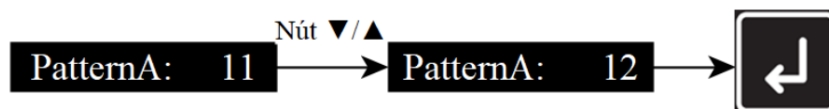
- Phần Thickness sử dụng “▲▼” thay đổi giá độ dày của vật liệu



- Kiểm tra tia có thẳng hàng từ Pattern A → F như hình (điểm nào đạt đánh dấu lại để điều chỉnh sau)

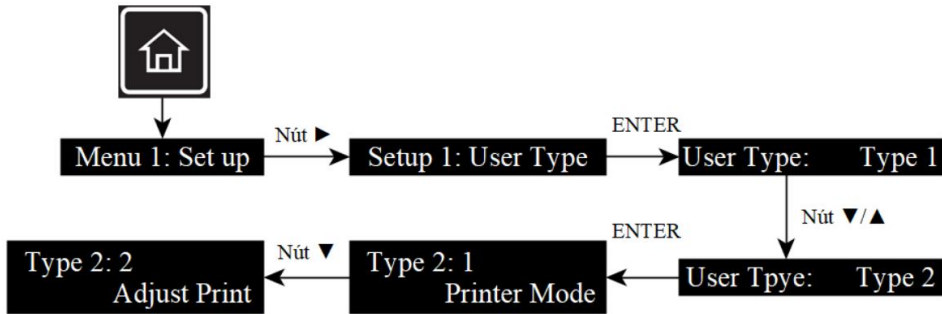


- Tương ứng với PatternA → PatternF và có giá trị từ 1 → 21. VD: PatternA điểm đạt là 12, nhấn ENTER “↵” để qua Pattern B → F (nhập điểm đạt)



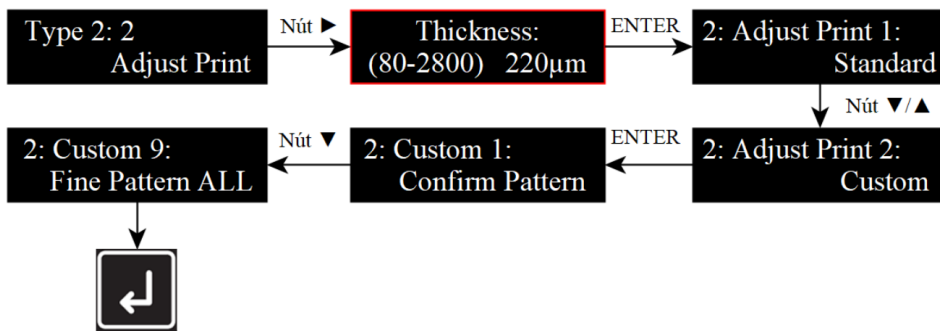
3. Điều chỉnh Tinh (Custom Mirco Adjustment Pattern)

- Sử dụng các nút “MENU / ◀▶ ▲▼ / ENTER / CANCEL” trên Monitor Panel để mở phần điều chỉnh Adjust Print

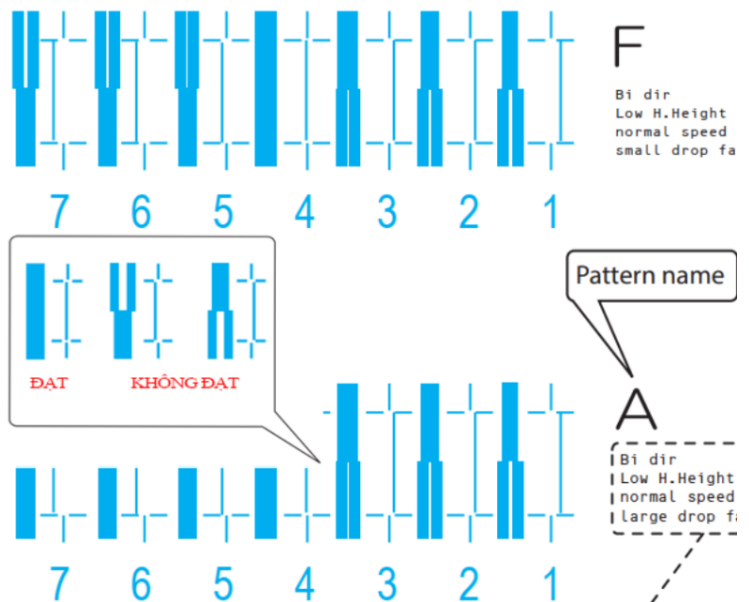


- Tiếp tục để vào **MODE CUSTOM MIRCO**

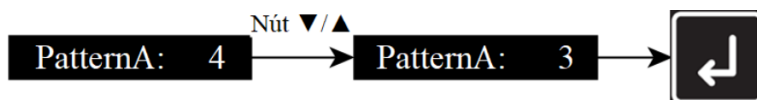
- o Phần Thickness sử dụng “▲▼” thay đổi giá độ dày của vật liệu



- Kiểm tra tia có thẳng hàng từ Pattern A → F như hình (điểm nào đạt đánh dấu lại để điều chỉnh sau



- Kết quả tương ứng với PatternA → PatternF và có giá trị từ 1 → 7. VD: PatternA2 điểm đạt là 3, nhấn ENTER “↵” để qua Pattern B → F (nhập điểm đạt)



CHÚC BẠN THAO TÁC THÀNH CÔNG!