



**CÔNG TY TNHH TIN HỌC - ĐIỆN TỬ ÁNH VÀNG  
GOLDEN LIGHT INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD**

Địa chỉ: 24 Hiền Vương, P. Phú Thạnh, Quận Tân Phú TP.HCM

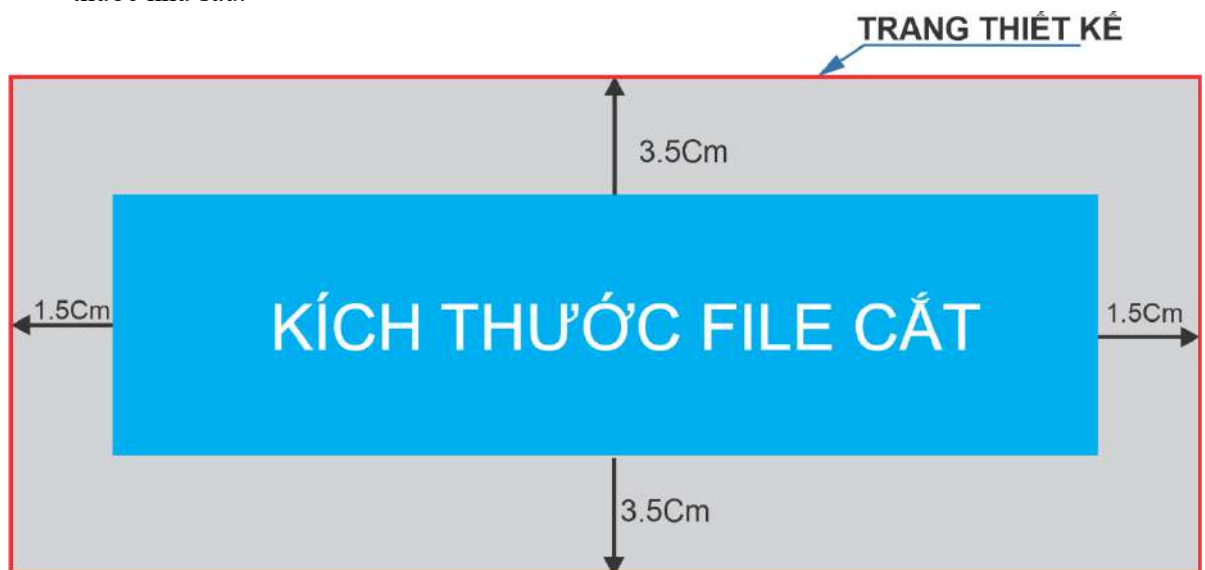
SĐT: (8428) 3811 3929 Hotline kỹ thuật: 093 7878 056

Website: [www.anhvang.com](http://www.anhvang.com) Email: [info@anhvang.com](mailto:info@anhvang.com)

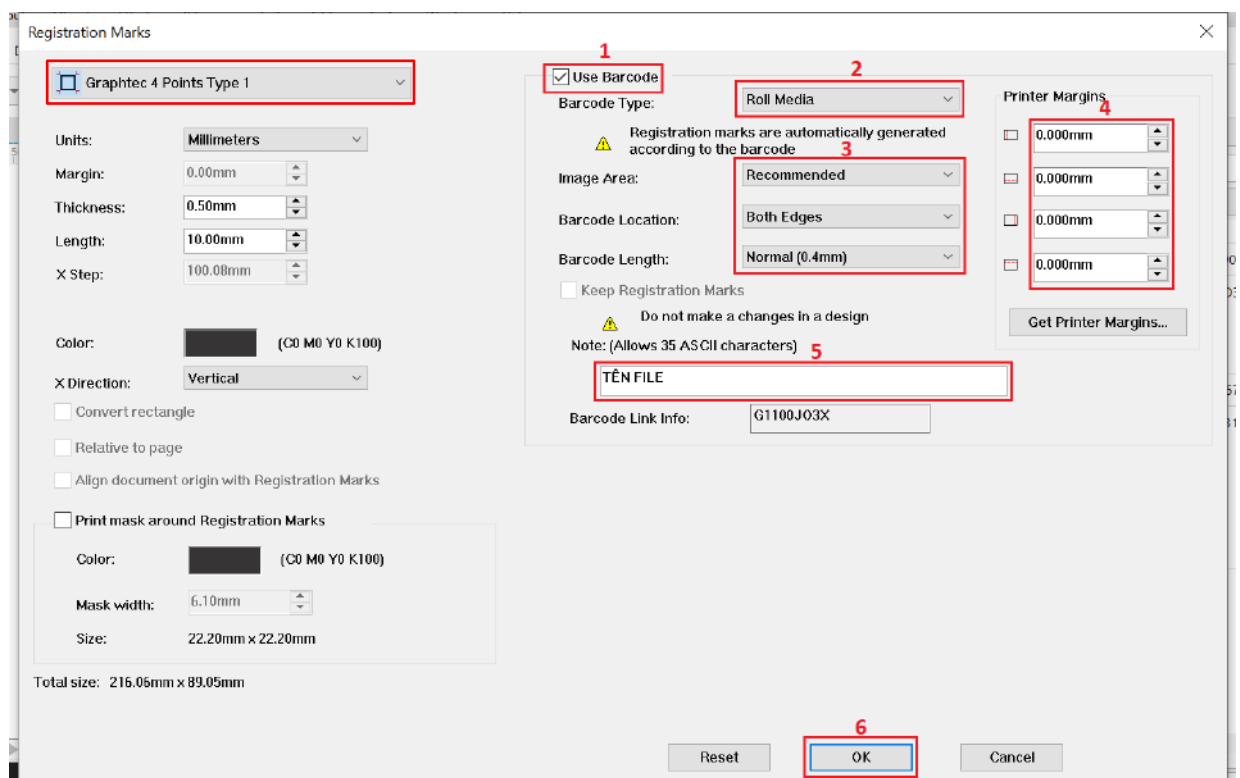
**HƯỚNG DẪN CẮT LIÊN TỤC BẰNG MÃ CODE**

Việc cắt dài và liên tục với Barcode áp dụng cho trường hợp in nhiều file cắt trên cùng 1 cuộn decal.  
Việc cắt Barcode giúp máy cắt sẽ cắt nguyên cả cuộn decal và không bị nhầm lẫn giữ hình in và file cắt.  
Việc tạo dấu định vị và Barcode ta thực hiện như sau:

- Trên phần mềm thiết kế CorelDraw hoặc AI chọn trang thiết kế lớn hơn file cắt với kích thước như sau:



- Vào phần tạo dấu định vị “Registration Marks” trên Cutting Master 4

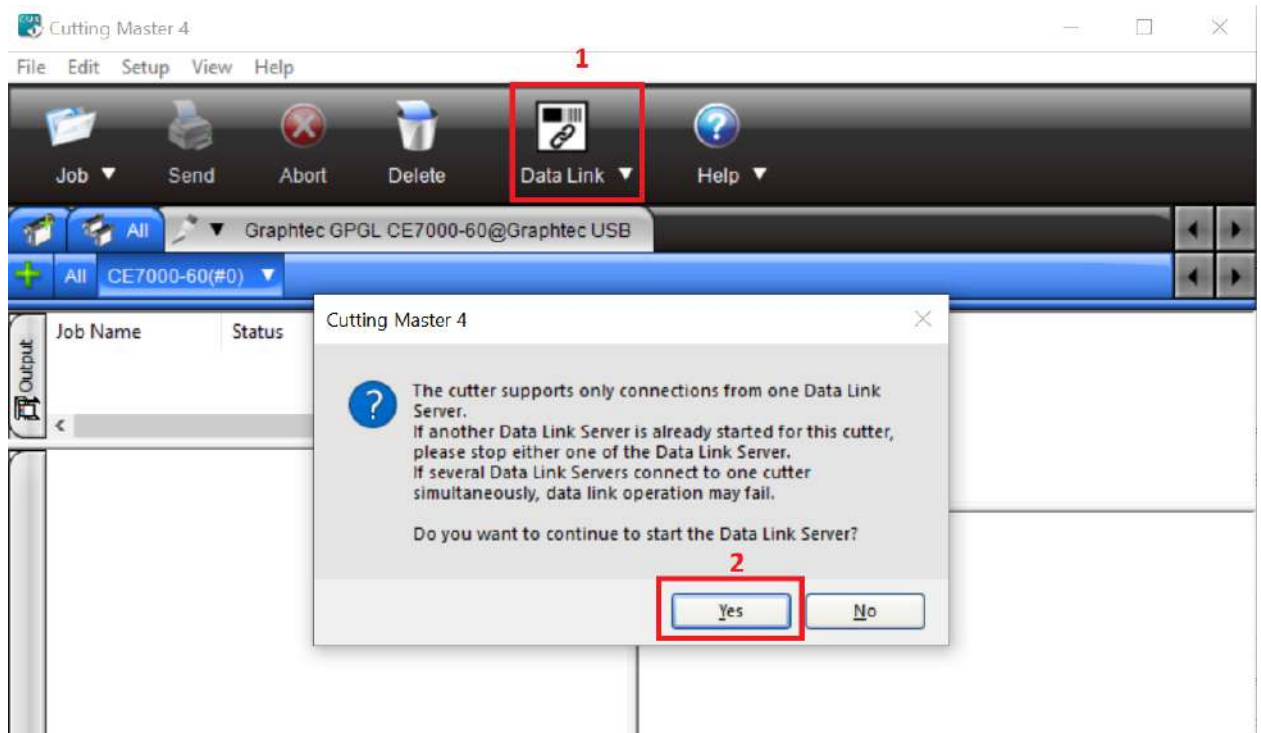


**Giải thích các tùy chọn :**

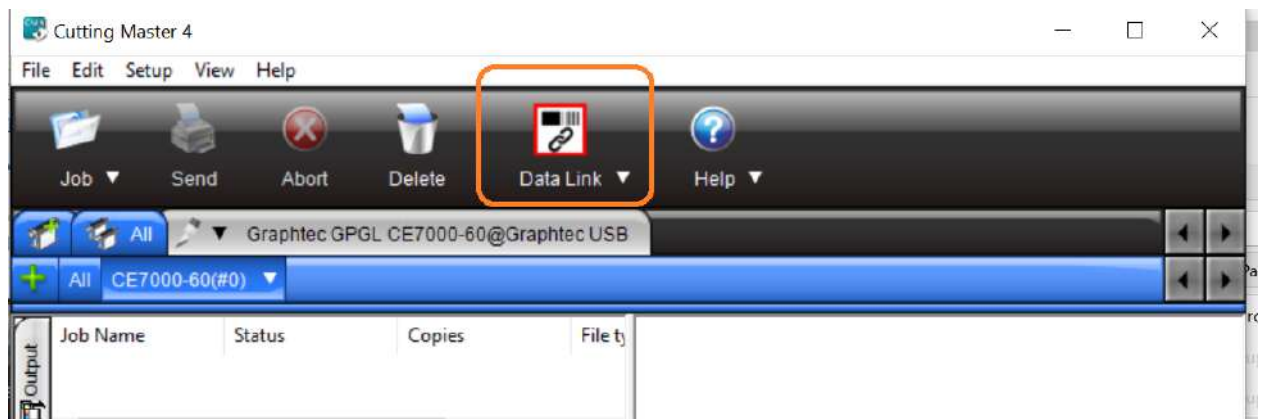
- **Mark type** (Loại dấu định vị) : có thể chọn loại Type 1 hoặc Type 2.
  - Tích vào ô “ **Use Barcode**”
  - Chọn “**Roll media**” cho việc in cuộn hoặc “ **Normal**” cho in tờ rời.
  - **Image Area** : Chọn “**Recommended**”
  - **Barcode Location** : Chọn “**Both Edges**” ( Barcode sẽ tạo cả phía trước và sau file cắt)
  - **Barcode Length** : Chọn “**Nomal 0,4mm**”
  - **Printer Margins** ( Vị trí Barcode cách lề của trang thiết kế)
  - **Phần Note** : Có thể đặt tên file cần cắt.
  - **Barcode link info** : Mỗi file sẽ có 1 mã số riêng không thay đổi được
- Sau đó chọn “ **OK**” để phần mềm tiến hành tạo dấu định vị và Barcode



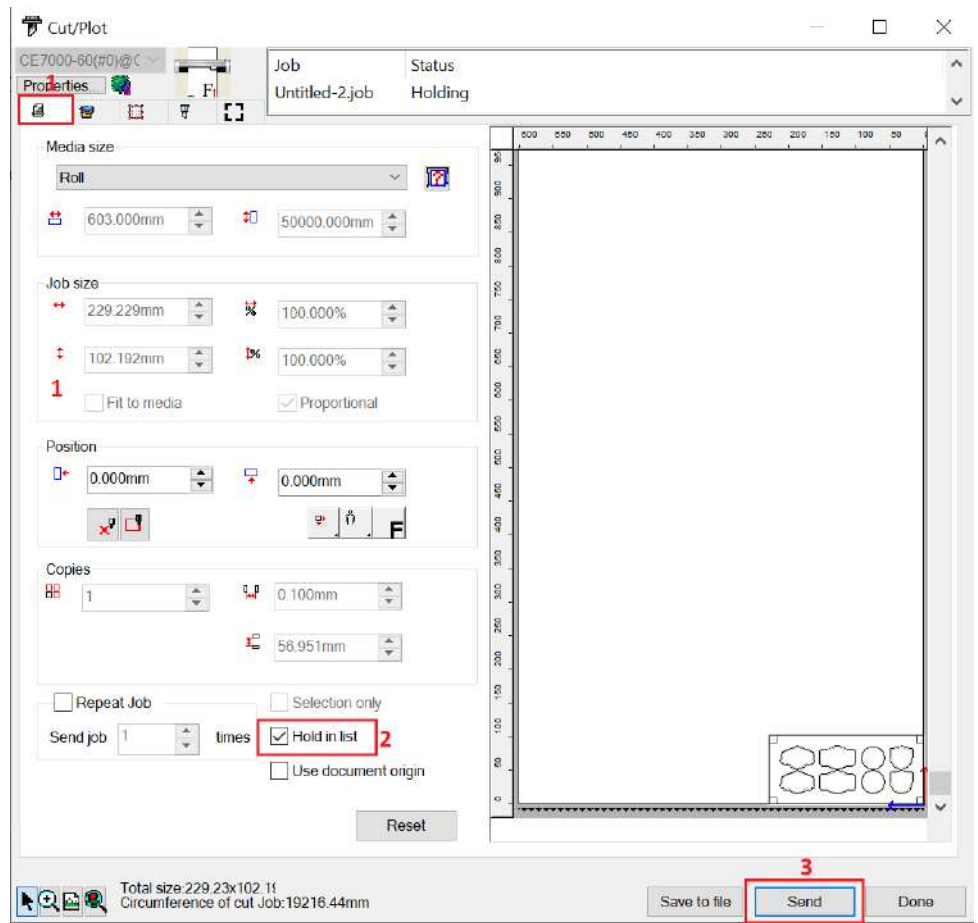
- Sau khi đã thiết kế, tạo dấu định vị, tạo Barcode xong, chúng ta thực hiện cắt bế theo Barcode như sau:
  - Mở phần mềm **Cutting Master 4** lên , chọn “**Data Link**” sau đó chọn “**YES**”



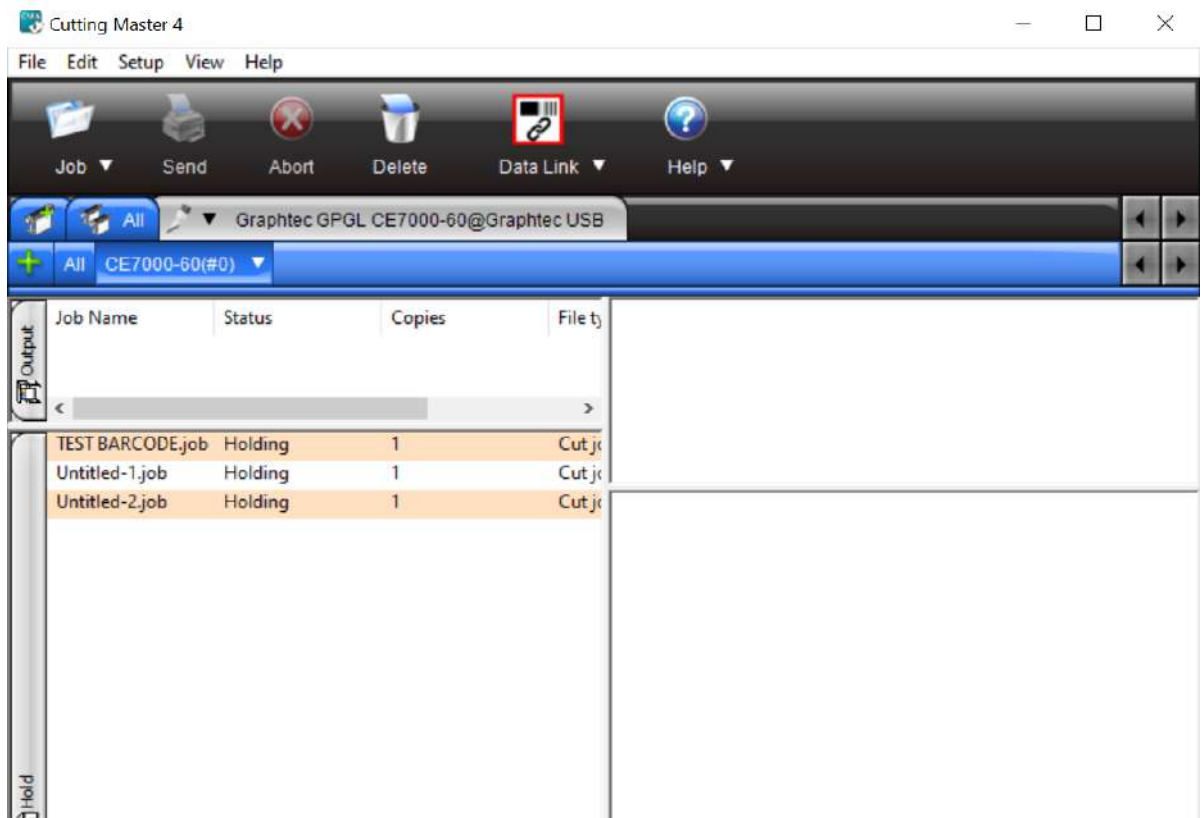
Khi Tab Data Link thể hiện màu đỏ là đúng



- Tiếp theo ta xuất tất cả các file cắt đã được in trước đó ( trong trường hợp in cả cuộn decal với nhiều file khác nhau) theo cách sau:
  - Vào **Cutting Master 4**, chọn **Cut/Plot(CM4)** như cắt bế thông thường.
  - Ở tab “**General**” tích chọn vào ô “**Hold In List**”
  - Nhấn “**Send**” để gửi lệnh



- Sau khi gửi tất cả các file cần cắt, trên Cutting Master 4 sẽ thể hiện như sau:



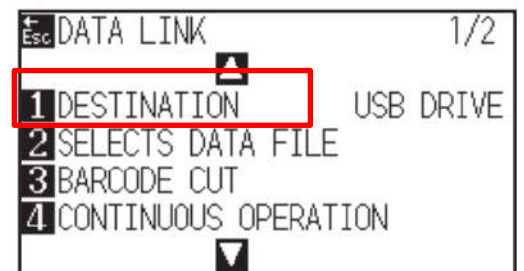
- Bước tiếp theo là đưa decal đã in vào máy cắt và thao tác :
- Sau khi đưa decal vào và cho máy cắt đo giấy.

- Trên bàn phím bấm vào phím “[PAUSE/MENU]”



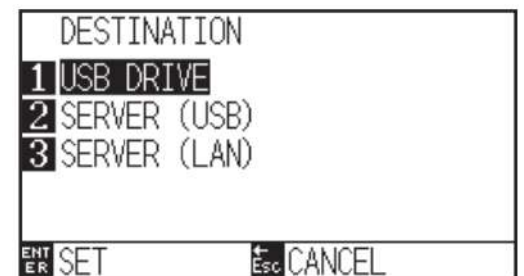
- Bấm phím qua phải chọn “LINK”

- Bấm phím số [ 1 ] “DESTINATION” để chọn kiểu giao tiếp giữa máy cắt và máy tính



**Chú thích:**

- **USB DRIVE** : Cắt Offline với USB rồi
- **SERVER (USB)** : Cổng kết nối là USB
- **SERVER (LAN)** : Kết nối với cổng mạng



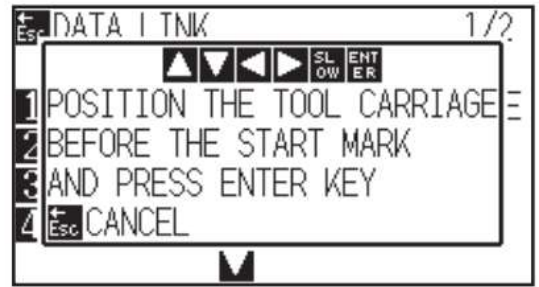
- Bấm phím [ENTER] để lưu lại
- Bấm phím [PAUSE/MENU] để thoát ra ngoài.

**THỰC HIỆN CẮT LIÊN TỤC VỚI BARCODE**

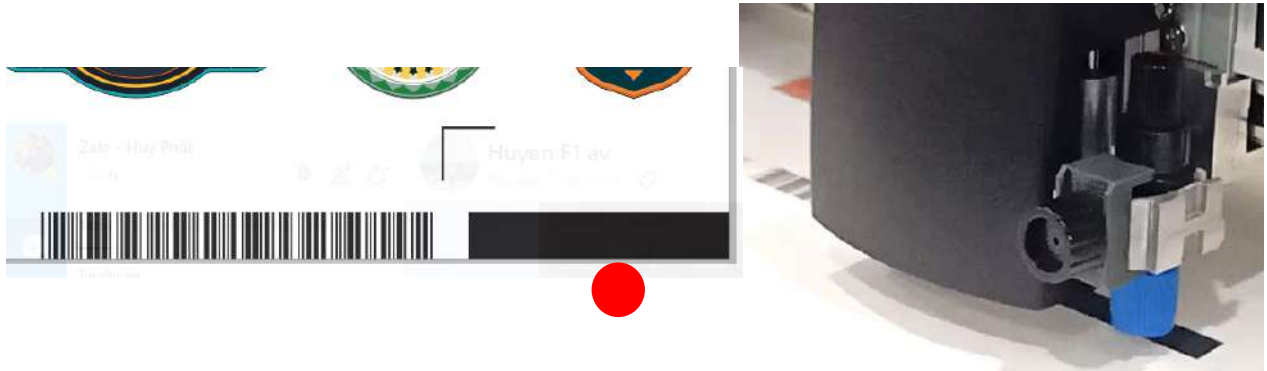
- Trên bàn phím bấm phím [ BARCODE]



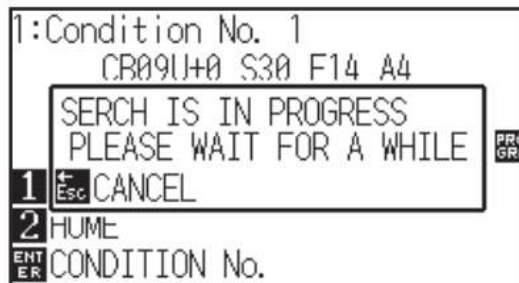
- Trên màn hình máy cắt hiển thị



- Di chuyển mũi dao cắt đến vị trí trước vết đen của mã code 5mm



- Nhấn [ **ENTER** ] để máy tiến hành đọc mã CODE
- Sau khi máy đọc mã CODE xong sẽ tiến hành truy xuất dữ liệu từ máy tính để tiến hành cắt , khi đó màn hình sẽ hiển thị:



- Sau khi truy xuất dữ liệu trùng khớp, máy sẽ tiến hành thực hiện việc dò đầu định vị và cắt bề tự động.
- Quá trình cắt bề sẽ được thực hiện liên tục và quy trình sẽ lặp lại với mỗi dữ liệu khác nhau.
- Quá trình cắt bề sẽ dừng lại khi hết dữ liệu hoặc máy không tìm đúng dữ liệu trùng khớp với mã CODE của file đã được in.