



Golden Light

THÔNG SỐ KỸ THUẬT DIGISTAR K-ONE



www.kiandigital.com

MÃ SỐ M5016-

Loại mực in Chuyển nhiệt, phù hợp với Đầu in KYOCERA

MỰC IN CHUYỂN NHIỆT KỸ THUẬT SỐ

- Phù hợp để chuyển lên vải tổng hợp (polyester)
- Được chỉ định để chuyển lên sợi pha trộn (tối thiểu 80% PES)

ỨNG DỤNG

- Đồ Thể Thao, Phụ Kiện Quảng Cáo, Cờ, Banner, Đồ Trang Trí Nội Thất

PHÙ HỢP VỚI ĐẦU IN KYOCERA

Tương thích với các Đầu In KYOCERA (PIEZO)

ĐẶC ĐIỂM CHUNG

- Màu sắc rất sống động và tươi sáng, cho phép đạt được không gian màu rộng trong quá trình định hình.
- Độ bền chung tốt.
- Mực khô nhanh.
- Khả năng chuyển mực tuyệt vời.

ĐẶC ĐIỂM CHUNG

MÀU SẮC	ECO BLACK	YELLOW	MAGENTA	CYAN
MÃ HIỆU	501614	501615	501630	501651
KHỐI LƯỢNG	10 kg	10 kg	10 kg	10 kg
HSD	15 tháng	15 tháng	15 tháng	15 tháng



MÀU SẮC	TURQUOISE	YELLOW FLUO	PINK FLUO	BLUE
MÃ HIỆU	501654	501616	501634	501650
KHỐI LƯỢNG	10 kg	10 kg	10 kg	10 kg
HSD	15 tháng	15 tháng	15 tháng	15 tháng

MÀU SẮC	BLACK	DEEP BLACK	PEAK BLACK	LIGHT MAGENTA	LIGHT CYAN	ORANGE
MÃ HIỆU	501610	501612	501607	501631	501652	501633
KHỐI LƯỢNG	10 kg	10 kg	10 kg	10 kg	10 kg	10 kg
HSD	15 tháng	15 tháng	15 tháng	15 tháng	15 tháng	15 tháng

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Nên để sản phẩm ở điều kiện hoạt động về nhiệt độ và độ ẩm ít nhất 24 giờ trước khi sử dụng, cẩn thận không khuấy và sử dụng sản phẩm trong các điều kiện được kiểm soát:

- **NHIỆT ĐỘ ĐỀ XUẤT:** 20-25 ° C
- **ĐỘ ẨM ĐỀ XUẤT:** 40-60%

Giấy đã in phải được chuyển nhiệt từ máy ép phẳng, ở nhiệt độ từ **180 - 220°C** trong một khoảng thời gian khác nhau, từ 180 giây đến 30 giây.

Thời gian và nhiệt độ có thể thay đổi, tùy thuộc vào loại và bản chất của vật liệu.

AUXILIARIES - DUNG DỊCH BẢO QUẢN

- **DIGISTAR CLEANER NFS (MÃ 408503):** sản phẩm được dùng để làm sạch mực
KHỐI LƯỢNG: 10 kg

www.anhvang.com

DIGISTAR K-ONE



ĐỘ BỀN

MÀU SẮC	MÃ HIỆU	ĐỘ BỀN - EN ISO			LỚP MỤC
		105B02	105C10	105E04	
BLACK	501610	5-6	4-5	4-5	B/C
DEEP BLACK	501612	5-6	4-5	4-5	B/C
PEAK BLACK	501607	5-6	4-5	4-5	B/C
ECO BLACK	501614	5-6	4-5	4-5	B/C
CYAN	501651	5-6	4-5	4-5	C
LIGHT CYAN	501652	5-6	4-5	4-5	C
MAGENTA	501630	6-7	4-5	5	C
LIGHT MAGENTA	501631	6-7	4-5	5	C
YELLOW	501615	6-7	4-5	4-5	B
TURQUOISE	501654	6	5	5	C
YELLOW FLUO	501616	4	4-5	5	B
PINK FLUO	501634	4	4-5	5	C
ORANGE	501633	4-5	4-5	5	B
BLUE	501650	6	4-5	5	B/C

ĐỘ BỀN EN ISO	105B02	LIGHT FASTNESS
	105C10	WASHING FASTNESS
	105E04	PERSPIRATION FASTNESS

LỚP MỤC	A	Nhiệt độ 180°C
	B	Nhiệt độ 190°C
	C	Nhiệt độ 200°C
	D	Nhiệt độ 210°C

PHẠM VI ĐỘ BỀN: LIGHT FASTNESS: tối thiểu 1, TỐI ĐA 8 - WASHING FASTNESS: tối thiểu 1, TỐI ĐA 5 - PERSPIRATION FASTNESS: tối thiểu 1, TỐI ĐA 5

BẢO QUẢN

Nên để sản phẩm tránh xa ánh sáng và nguồn nhiệt ở **Nhiệt độ thấp hơn 25°C**

HƯỚNG DẪN ĐẶC BIỆT

- Các loại mực đã được pha chế để phù hợp với máy in được lắp ráp với đầu in PIEZO của KYOCERA. Hoạt động đúng không chỉ phụ thuộc vào đầu in mà còn phụ thuộc vào các yếu tố khác của máy in.
- Để nhận danh sách cập nhật của các máy in, vui lòng liên hệ với bộ phận hỗ trợ kỹ thuật.
- Nên thực hiện in, làm khô và chuyển nhiệt lên các chất nền sử dụng đã được xác định chính xác.
- Điều kiện để quá khô hộp đựng mực in có thể làm giảm chất lượng của bản in
- Yêu cầu luôn tuân theo các hướng dẫn có sẵn liên quan đến tất cả các thông tin cụ thể và an toàn môi trường.
- Hiệu suất mực được kết nối chặt chẽ với các kiểu máy in và quy trình in đã sử dụng.

CHÚ Ý QUAN TRỌNG

Mặc dù cố gắng đảm bảo rằng tất cả lời khuyên đưa ra về sản phẩm là chính xác, nhưng không kiểm soát được chất lượng hoặc tình trạng của bề mặt vật liệu hoặc nhiều yếu tố ảnh hưởng đến việc sử dụng và ứng dụng sản phẩm.

Do đó, không chịu bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào phát sinh đối với hoạt động của sản phẩm hoặc đối với bất kỳ tổn thất hoặc thiệt hại nào phát sinh từ việc sử dụng sản phẩm.

Thông tin Kỹ thuật này có thể được sửa đổi theo thời gian dựa trên kinh nghiệm và chính sách phát triển sản phẩm liên tục.